

# ESAB Cutmaster 80

## Priemyselné ručné plazmové zariadenie



Plazmové zariadenie ESAB Cutmaster 80 váži len 19,5 kg, stále však poskytuje maximálny rezný výkon. Nenechajte sa oklamať veľkosťou tohto zariadenia. Dokáže plne zabezpečiť hrúbku čistého rezu 25 mm pri maximálnej hrúbke rezania 38 mm. Toto zariadenie je tak ako všetky zariadenia TRUE™ Cutmaster spoločnosti ESAB vybavené horákom 1Torch®. Balenie obsahuje zdroj, horák 1Torch SL60, súpravu náhradných dielov, vzduchový filter/regulátor, uzemňovací kábel so svorkou a napájací kábel. Zariadenie Cutmaster 80 sa dodáva v plne zmontovanom stave a je pripravené na prácu.

- True Cut™ – 25 mm
- Max. hrúbka rezu – 38 mm
- Rýchloodpojiteľný horák na jednoduchú údržbu alebo výmenu
- Funkcia automatického znovuzapálenia pri rezaní pletiva alebo ťahokovu na dosiahnutie maximálnej produktivity
- Systém True-Guard™ na maximálnu ochranu
- 3-ročná záruka
- 1-ročná záruka na horák

### Priemysel

- Ťažká továrenská výroba
- Farmy a ranče
- Stavebníctvo
- Výroba
- Konštrukčná oceľ
- Požičovne náradia
- Potrubia
- Banský priemysel
- Centrá spracovania ocele

Gouging Profiles				
	Output Range	Depth	Width	Profile
Tip A	40 Amps (MAX)	Shallow	Narrow	
Tip B	50-100 Amps	Deep	Narrow	
Tip C	60-120 Amps	Moderate	Moderate	
Tip D	60-120 Amps	Shallow	Wide	
Tip E	120 Amps	Moderate	Wide	

Tabuľka profilov drážkovania na výber správnej drážkovacej špičky na základe vašej aplikácie

### Technické údaje

Odporúčaná hrúbka rezu	25 mm
Maximálna hrúbka rezu	38 mm
Hrúbka dierovania	25 mm
Max. výstupný prúd	80 A
Výstupný výkon	9 kW
Rozmery	305 mm x 381 mm x 610 mm
Hmotnosť	19,5 kg
Tlak vzduchu horáka	5,2 bar
Spotreba vzduchu horáka	190 l/min
Vstupné napätie	380 V – 400 V – 3-fáz., 50 Hz
Pracovný cyklus	40 % pri 80 A 60 % pri 65 A 100 % pri 55 A
Odber prúdu	20 A pri 400 V, 3-fáz.

Objednávacie údaje –	
Názov	Objednacie číslo
ESAB Cutmaster 80 6,1 m SL60 400 V 3-fáz. CE	0559113304
ESAB Cutmaster 80 15,2 m SL60 400 V 3-fáz. CE	0559113314

Objednávacie údaje – spotrebné a náhradné diely	
Spotrebný materiál SL 60	Číslo dielu
Elektróda	9-8215
Štartér	9-8213
Štartér – vysokovýkonný	9-8277
Dýza – kontaktné rezanie (60 A)	9-8252
Dýza – bezkontaktné rezanie (80 A)	9-8211
Dýza – drážkovanie B (50 – 100 A)	9-8226
Dýza – drážkovanie C (60 – 120 A)	9-8227
Dýza – drážkovanie D (60 – 120 A)	9-8228
Tepelný štít	9-8218
Tepelný štít s maximálnou životnosťou	9-8237
Ochranný štít (len pri kontaktnom rezaní)	9-8236
Deflektor	9-8243
Ochranný štít – drážkovanie	9-8241

Poznámka: Profily drážkovania A – D sú opísané na strane 1.

Príslušenstvo	
Opis	Číslo dielu
Súprava náhradných dielov (80 A)	5-2555
Súprava na vyrezávanie kruhov Deluxe	7-8910
Súprava na vyrezávanie kruhov	7-3291
Súprava na vyrezávanie rádiusov	7-7501
Súprava na priame rezanie	7-8911
Súprava na bezkontaktné rezanie prúdom 40 A	9-8251
Súprava na bezkontaktné rezanie prúdom 60 – 120 A	9-8281
Ochrana spúšte horáka	9-8420
Kožená ochrana káblov 6,1 m	9-1260
Kožená ochrana káblov 15,2 m	9-1280
Diaľkové ovládanie	7-3460
Ručne ovládané predlžovacie rameno	7-7744
ATC 1Torch predlžovacie rameno 4,6 m	7-7544
ATC 1Torch predlžovacie rameno 7,6 m	7-7545
ATC 1Torch predlžovacie rameno 15,2 m	7-7552
Súprava jednostupňového vzduchového filtra	7-7507
Dvojestupňový vzduchový filter	9-9387
Viacúčelový vozík	7-8888

Poznámka: Všetky súpravy náhradných dielov obsahujú desať (10) špičiek, päť (5) elektród a jeden (1) štartér.



ESAB/esab.com



COMPANY WITH  
MANAGEMENT SYSTEM  
CERTIFIED BY DNV  
= ISO 9001 =  
= ISO 14001 =  
= OHSAS 18001 =